

## Ottone OT – 58 UNI: CW614N

### *Corrispondenze approssimative:*

UNI	EURONORM	DIN	ASTM	AFNOR	WERKSTOFF
CW614N	CW614N	50930-6	C 37000	Cu Zn 39 Pb 2 X	2.0332

### *Analisi Chimica indicativa (%):*

Cu	Zr	Pb	Sn	Fe	altro
57,00 - 59,00	resto	2,50 - 3,50	0,30	0,30	0,50 - 0,60

### *Caratteristiche meccaniche:*

Stato del materiale	R	A	HB
	N/mm <sup>2</sup>	min.%	
TRAFILATO	410 - 580	5 - 12	100 -170

### *Utilizzo:*

- Viteria, particolari da torneria in generale, stampaggio a caldo.

**\*Norma per barre tonde;** per barre trafilate piatte, quadre, esagonali e per sezioni superiori alla misura 65 (disponibile estrusa): **CW 617N UNI EN 12165 (Cu Zn 40 Pb 2)**, per questa lega la differenza sostanziale è la percentuale di piombo: **Pb 1,6-2,5**.