

Alluminio EN 7075 (Ergal)

normativa di riferimento **UNI: 9007/2**

Corrispondenze approssimative:					
UNI	Convenzionale	DIN	AFNOR	BS	USA
9007/2	P-AlZn5.8MgCu	AlZnMgCu1.5 3.4365	A-ZGU	2L95/L160	7075

Analisi Chimica indicativa (%)								
Cu	Fe max.	Si max.	Mg	Mn	Zn max.	Cr max.	Ti max.	Zn max.
1.2 ÷ 2.0	0.5	0.4	2.1 ÷ 2.9	0.3	5.1 ÷ 5.6	0.18 ÷ 0.28	0.2	0.25

Utilizzo:

Questa lega leggera è spesso impiegata per strutture fortemente sollecitate. Ottima lavorabilità all'utensile, scarsa anodizzabilità decorativa ma buona anodizzabilità dura e sufficiente resistenza alla corrosione in ambiente normale. Questo materiale può essere fornito in lamiere laminate, piatti laminati e barre estruse

Proprietà fisiche			
Densità	Temp. di fusione	Conduttività elettrica	Conduttività termica
2.8 (Kg/dm ³)	480 ÷ 640°C	19 ÷ 23 (m/Ωmm ²)	130 ÷ 160 (W/mK)

Caratteristiche meccaniche				
Stato	Carico di rottura Rm (N/mm ²)	Limite di snervamento Rs 0,2 (N/mm ²)	Allungamento a rottura A5 (%)	Durezza Brinell (HB)
T6	540 ÷ 560	500 ÷ 510	7 ÷ 8	150 ÷ 160